■ ABSTRACT OF JP58-190450A

A DEVICE FOR INTRODUCING AND INJECTING LIQUID FROM FLEXIBLE LIQUID BAG

- 1. A device for introducing and injecting liquid from a flexible liquid bag that includes: a manually-operated pump bulb; an elastic inflating unit that is connected to the pump bulb so as to be inflated by a fluid fed thereinto by operating the pump bulb; and a sleeve for holding and pressing the flexible liquid bag to a first portion of the elastic inflating unit so that pressure from the elastic inflating unit can be applied to the flexible liquid bag in order to introduce the injection of the liquid from the flexible liquid bag, the device, comprising
 - a non-elastic outer covering, wherein
- a second portion of the elastic inflating unit serves as an accumulator for pressure-accumulating the pressed fluid which has been fed by the pump bulb, and

the non-elastic outer covering encloses the second portion of the elastic inflating unit for restricting the pressure-accumulation of the pressed fluid in the accumulator.

(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭58—190450

50Int. Cl.3 A 61 M 5/00

識別記号

庁内整理番号 6829-4C

43公開 昭和58年(1983)11月7日

発明の数 2 審查請求 未請求

(全.8 頁)

匈可撓性液袋から液体を誘導注入する装置

②特 願 昭58-70865

20出 願 昭58(1983) 4 月21日

優先権主張 301982年4月22日30イスラエル

(IL) @65580

321982年8月27日33イスラエル

(IL) 3066665

砂発 明 者 サウル・レイビンソーン

イスラエル国リスホン・レジオ ン・オレー・ハガルダム・スト リート11

⑪出 願 人 サウル・レイビンソーン

イスラエル国リスホン・レジオ ン・オレー・ハガルダム・スト

リート11

個代 理 人 弁理士 安達光雄 外1名

明

1.発明の名称 可摘性液袋から液体を誘導注入

2. 特許請求の範囲

1. 手動ポンプ球と、紋ポンプ球を操作して送 り込んだ流体により膨張するように蘇球に連結 された弾性膨張装置と、可撓性液体袋から液の 注入を誘導するため政袋に上記弾性膨張装置の 圧力を加えるため鉄影張装置の第1部分に上記 袋をしつかり圧接保持するスリーブとよりなる 可撓性液袋から液体を誘導注入する装置におい て、上記弾性膨張装置の第2部分が上記ポンプ 球によつて送り込まれた加圧流体を書圧するた めのアキユムレータの役目をなすと共に族アキ ユムレータの加圧液体の書圧を制限するため上 紀弾性膨張性装置の第2部分を取困む非弾性外 被よりなることを特徴とする装置。

2. 前紀非弾性外被が弾性膨張装置の囲まれた 部分より大幅に大きな容積を有する可撓性材料 よりなるので、該外被は常時はしばんでいるが

弾性膨張装置の囲まれた部分が膨張せしめられ て予め挟められた容量と圧力に達すると膨傷状 態となつて、弾性膨張装置と前記液袋とに加わ る所定の圧力を超えそうになる時期を表示する ようにした特許請求の範囲第1項に記載の装置。 前紀弾性影張装置の第1および第2部分が 別個の影楽装置で、該第1部分は前記可撓性ス リーブにより前記可撓性被袋が圧接せしめられ る対象の膨張可能なパッグ・プレッサ装置であ り、 荻 第 2 部分は前記外被で 題まれた別個の 膨 場 アキュムレータ装置である特許請求の範囲第1 項に記載の基礎。

- 前紀膨張アキユムレータが前紀外被により 囲まれた膨張管を含む特許請求の範囲第3項に
- 前紀外被が前記影袋管の容様より大幅に大 きな容積の可摘性材料よりなる特許請求の範囲 第4項に記載の装置。
- 前紀黟張可能なパッグ・プレッサ装置が膨 張空気装と鉄空気装の一側の剛性裏当板とを含

特開昭58-190450(2)

み、該スリーブが可撓性で前配被袋を受客して これを上記膨張空気袋の他側に圧接して保持す るようにできている特許請求の範囲第3項に記 載の装置。

7. 前紀弾性膨張装置の第1 および第2 部分は 一方とも弾性空気袋の中間部分に注入液袋を圧 接保持するようにスリーブによって中間部分 された該弾性空気袋を含む単一装置より構成 され、 底空気袋の少なくとも一端部は上記すり 一ブより外側に突出し加圧液体を審圧する前記 アキュムレータの役目をし、 該空気袋の上記突 出端が前記非弾性外被により囲まれている特許 情求の範囲第1 項に記載の装置。

8. 膨張性空気接と、該空気袋の一側の剛性裏当板と、注入液袋を受容してこれを上記空気袋のの他側に圧接保持するようにした可撓性スリープとよりなり、該スリーブは一端が上記剛性裏当板の一端に対し固定された可撓性ストリップは上記剛性変当板の周りに急付けられ他端が該裏当板に

おこなわれているが、誘導注入を必要とする状況も少なくない。 現在のところ、こうした誘導注入はポンプ球でよくらませる空気接を含むパッグ・プレッサと、空気接の圧力が液接に移送されて液袋からの注入を誘導するようによりに大変に液袋をしつかり押圧した状態に保持するた後に液袋をしつかり押圧した状態に保持するこの。こうした袋押圧器の例は米国特許第3153414号に示されている。

この形式の公知の袋押圧器を使用する場合の主な欠点の一つは膨張させた袋が波袋に与える圧力が、袋の容積の小さくなった分だけを補値するため周期的に再膨張させなければ袋の容とでが減少する間に、大きく変化するということである。例えば、今日普通に用いられている300m^{Hg}の圧力まで袋を膨張させる典型的なパック・プレッサにおいては、5000cc容量の被袋は初期容量が500ccc存しい出発時においか普

対し固定されて上記影場性空気袋と注入被袋とを該ストップと裏当板との間に包むことができるようにした注入液袋に用いる影場性パッグ・フレッサ業績。

9. 前記剛性裏当板が可撓性スリーブ内に入れられていて、鎮可撓性ストリップは一端が上記 裏当板スリーブに固定され、他端が披裏当板スリーブに着脱自在な固定装置により着脱自在に 取付けられた特許球の範囲第8項に記載のパッグ・プレッサ報酬。

10. 前記影張性空気後がさらに可撓性スリープ 内に入れられてれを剛性裏当板スリーブに着脱 自在に取付ける着脱自在なファスナを含む特許 請求の範囲第9項に記載のパッグ・プレッサ装 (mr.)

発明の詳細な説明

本発明は例えば患者の治療または外科手術中に必要とされる可撓性の被袋から液を誘導注入する装置に関する。

多くの場合、患者への液の投与は重力注入で

通であるが、容量が 4 0 0 cc に達した時には約3 0 0 m lg に、容量が約3 0 0 cc に達した時には約には約2 7 0 m lg に、容量が約3 0 0 cc に達した時には約には約2 7 0 m lg に、容量が約2 0 0 cc に達した時には約2 0 0 m lg に、容量が約2 0 0 cc になった時は約2 0 0 m lg に、そして容量が5 5 0 0 cc に達した時は約1 8 0 m lg に低下する。この低には0 cc を達がする。この低になる。このでが要の減の投与がおこなわれなどを提出である。これを要の投与がおこなわれなどを提出である。これを要に応じバッグ・プレッけのなる。これを要に応じバッグ・プレッけののは気後を再膨張して所要注入速度を維持しなけばならぬが、このような連続的変力とは限らない。

本発明の広範囲な態様によれば、手動のポンプ球と、この玉を操作することによつて可撓性 事場装置に注入された流体によって膨張用ポン プ球に連結された上記可撓性膨張装置と、可撓 性被袋からの液の注入を誘導するために上記能

特開昭58-190450(3)

張葉 置の 圧力を被接に加えるためこの 装置の 第1 部分に 液袋をしつかりと 圧接保持する ための 連注入 装置が提供される。 本装置の 特徴とする とされる に 報流 体を 警圧する たがが がい かい かい ない 中の 加圧 液体の 書圧を制限する 弾性影 選 で キュムレータの 砂 音圧を制限する 弾性影 選 で アキュムレータの 部分を 取 囲 む 非 可 挽性 外 被 より 構成 されていることである。

れる圧力を表示する。

第1 図の注入装置は以上に記載した限りにおいては公知で一般に使用されている。しかし、先きに示したとおり膨張自在な空気後 6 によって注入袋 2 に加えられる圧力は液の注入がおこなわれている間、例えば注入液の流量が所定の低速度で注入液を投与するには不十分なまでの低水準に落ちないようにしようとすれば空気袋の頻繁な監視や再膨慢を必要とするようなほど大幅に減少する。

本発明を添付の図面を参考に例として以下に 記載する。

第1図乃至第4図に示した実施例では、注入 すべき被は被袋の中味が見えるように通常は透 明のプラスチック材料でつくられた任来の可撓 性の被袋内に入れられる。液体の内容物を注入 することは例えばゴムなどの膨張自任な空気袋 6と、この空気装6が膨らむと被注入袋2を空 気袋もにしつかりと圧接させた状態に保持する 可摘性スリーブ8とを含むパッグ・プレッサ 4 によって誘導される。繊維スリープ8は好まし くはまた注入袋2の内容物が見えるようにする ため透明または半透明材料でつくられている。 パッグ·プレッサ 4 の態 張自在な空気袋 8 は管 12.13を介して手動のポンプ球10によっ て膨らませられる。注入袋2内の液は注入を受 ける患者に管148よび滴下被室16を介して 通常は静脈針(図示せず)によって送出される。 マノメータ18を設けて膨張した空気袋8の圧 力、従つて、空気後6により注入袋2に伝達さ

ことやパッグ・プレッサ4の寸法を小さくした ことが含まれる。これらの利点は全て以下にさ らに辞しく記載する。

第1図の装置におけるアキュムレータ装置 20 の構造を第2図に説明する。従つて、この装置 20は好ましくは天然または合成ゴム製の弾性 管22を含み、この弾性管22は一端が管12 を介してポンプ球10に連結されるようにした 口金24と他端に管13を介してパッグ・プレ ツサ4の膨張自在な空気袋6に連結されるよう にできた第2日金26とを備えている。この弾 性管22の上には例えばポリ塩化ビニル、ポリ 塩化ビニリデン、ポリエチレンその他の適当な プラスチック板材料のごとき可摘性の非弾性材 料の外被28が顕ねられている。上記二つの端 部口金24,26は曾22の両外端に固定され、 外被28は適当な手段、例えばクランプまたは 結紮系29および30などによって弾性管22 の上の端口金24,28に、それぞれ固定され ている。外被28の両端部は膨毀貨22および

持開昭58-190450(4)

その端口金24および26の外径とほぼ同一直径であるが、外被の内径はその中心部へ向つて増大し、膨張可能管22を膨らませていない時はこの管22の包まれた部分より実質的に大きな容積を形成している。

アキュムレータ装置20の影当管22内の加圧 ガスは空気袋6に移送されて注入袋2の容量の 減少分を補うので注入袋の内容物が完全に患者 に投与され終るまで注入袋に対する圧力は比較 的一足に維持される。

第3 図および第4 図はこの利点を提供する第1 図の装置におけるパッグ・プレッサ 4 の構造を示す。

従って、第3図および第4図に示すパッグ・

圧力は管 2 2 の膨張が実質的に非弾性外被 2 8 により制限されるまで比較的不変の状態である。 従って、外被28は弾性管22の膨張を限定す るのみならず、所定圧力を超えようとする時は てれを明示する。この明示はこの時点における ポンプ球の無作に対する抵抗の適加を「手ごた えで城じること」と外被がその容績一杯にまで 膨温したことを視覚的に看取することとの両方 でおこなわれる。この時点はポンプ球10を嫌 作中に操作する者にも他の観察者にもはつきり と示されるので、患者に危害を及ぼすことにな り兼ねない確注入袋2の過圧の可能性は大きく 蘇少する。事実、多くの場合、注入圧を示すマ ノメータ18もなしで処體できるはどである。 パッグ・プレッサ装置4の空気袋6とアキュ ムレータ非洲20の解脳質とがポンプ球10を 用いて膨らませられると、空気袋6の圧力は可

パッグ・プレッサ装置 4 の空気袋 6 とアキュムレータ装置 2 0 の膨張管とがポンプ隊 1 0 を用いて膨らませられると、空気袋 6 の圧力は可撓性スリーブ 8 により注入袋 2 に絶えず加えられて注入袋 2 を空気袋 6 にしつかりと当接して維持する。注入袋 2 の容量が減少するにつれ、

プレッサ4は上記膨吸空気袋6ととれたリーは28ととしつかり当してて保持する可力レッサ4はラのしかリーンでは、イッグ・プレッサイブラのしかリーンでは、イッグ・プレックは1000では、イックを1000では、1000では、1000では、1000では、1000では、1000では、1000では、1000では、1000では、1000では、1000では、1000では、1000では、100では、1000では、100で

こうした配列によってパッグ・プレッサ 4 が 公知のパッグ・プレッサより 大脳にコンパクト な構造にできるのみならず注入後2 に加えられ る圧力が空気後6 内の圧力にさらに十分に一数 することが判明した。空気後6 はアキユムレー

特開昭58-190450(5)

タ 2 0 の膨 過管 2 2 と直接に連通しているので、空気袋 6 内の圧力、従つて、注入袋 2 内の圧力は、注入袋 2 内の容量が注入中に減少しても実質的に不変に保持されることは理解されよう。

第5 図および第6 図は本発明の別の実施例を示し、この実施例ではパッグ・プレッサ4 の膨 後性空気後8の機能と、アキユムレータ装置20 の膨張管22の機能とは両方とも一つの弾性の 膨張性空気袋によつて果されるようになつている。

世つて、第5図に示されるとおり、符号102で示された注入液線は膨張性空気袋1 9 6 および可撓性スリーブ1 0 8 を含む全体を符号104で示すパッグ・プレッサと共に用いられる。第1 20万至第3 図においては、空気袋1 0 6 はポンプ球1 1 0 を用いて膨らませられ、注入袋1 0 2 は管1 1 4 と満下室1 1 8 とを介して決役1 0 2 に加えられる圧力はマノメータ1 1 8 によつて示される。

内の加圧空気の審圧を制限すると共に、空気袋の膨張したアキュムレータの端部内の圧力が注入被袋102に加圧されるべき所定の圧力を超えようとする時は視覚と「感じ」とでこれを示す役目をする。

先きに示したどとく、第5図および第8図に 示したパッグ・プレッサ104はさらに第1図 乃至第3関のアキユムレータ装置20の機能を 果す装置を含む。このために、膨張性空気袋 106は可撓性スリープより大幅に大きな寸法 につくられているので、空気袋106は第5図 における突出部108 * および108 b によつ て示すように、スリーブの両端でスリーブより 突出している。これらの突出部は球110によ り送出される加圧流体を整任するための弾性彫 損性空気袋106のアキュムレータ部分を限定 する。アキユムレータ部分106 m , 106 b の各々は第1図乃至第4図の外被28の材料と 同様な可撓性非膨張材料の外被128 a , 128 b で囲まれている。各外被は空気袋106の非膨 **張アキユムレータ端部より大きな容積を有する** ので、常時はしばんだまたは膨れていない状態 にあるが、端部108a,106 b が予め決め られた容積まで膨張すると、膨張状態になる。 従つて、これら外被は端部108×,106b

時には空気袋の端部106 m ,108 b のそれ以上の膨慢は制限される。第1 図乃 至 第 4 図ににまれた実施例の場合には、空気袋 1 0 6 b のの態質でのこの膨慢点は外被1 2 8 m ,1 2 8 b かのなが数でのこの膨慢点は外被1 2 8 m ,1 2 8 b かのなが数でのとが影響により、また外数が空気をを引きる。 1 0 8 m りのとれるポンプ作用へ。注入の影響をはよっておことによっても明示する間は、一方の調性が変更によっても明示する。 注入 海 部 充 の 容 m の で、 先 ま に 第 1 図 か に と な で を に 関連して 記 載 も し て 液 は 注入 液 後 等 に 関連としてれる。とを保証される。

第7図および第8図に示すパッグ・プレッサ 装置は全体が符号204で示され、膨張性空気 袋206と、この空気袋の一側に設けた剛性裏 当板240と注入液202を囲み、これを膨張 性空気袋206の他側に圧接して保持するよう

特開昭58-190450(6)

にした全体を符号 2 0 8 で示す可撓性スリーブとを含む。完全な装置はさらに膨張した空気袋 2 0 6 の圧力を示すマノメータ 2 1 8 と、先きに記載した重要な利点を提供するアキュムレータ装置 2 2 0 とを含む。

第8 図に辞細に示されるとおり、 着畝自在な 固定装置は可撓性ストリップ 2 0 8 の内面に取

本発明は上記三つの実施例を参考にして説明 したが、このほか種々の変型したが、このほか種々の変型もよび応用型の可能な るととは理解されよう。例えば第1回乃至第4 図の実施例において、窓8を弾性ストリップを の実施例において、窓8を弾性ストリップを がら空気袋8を注入液装の形状に一致さなけ がら空気袋8がその仕切留から不用またさなお がら空気袋8がその仕もできる。またにおいて ちるのを防止することもできる。 第1回乃至第4回の装置と同様にすることもで きる。

その他種々の変型、一部改変型、応用型の実

付けられた咬み合うフックと突起よりなるプラスチックストリップ 2 5 0 と、 剛性の 裏当 板スリープ 2 4 1 の外面に取付けられた咬み合うプラスチックストリップ 2 5 2 とよりなる。 これら 咬み合う プラスチックストリップは「ベルクロ」(登録簡標T.M.) ストリップを用いて 差文えない。

着脱自任な固定はさらに外側ストリップ 208の外端と脚性 要当板 2 4 1 の外面とに取付けられたスナップファスナ 2 5 4 および 2 5 6 を含む。さらに、膨胀性空気袋 2 0 6 に対するスリーブ 2 0 7 にも脚性裏当板スリーブ 2 4 1 の内面のファスナ 2 6 0 と協同する着脱自任なな空の関性裏当板への取付けられて膨胀性性して、での関性裏当板への取付けられて膨胀性性して、空気袋 2 0 6 に対する可能に性性であって 2 0 7 は膨胀パッグ・プレッサ装置を関リーブ 2 0 7 は膨胀パッグ・プレッサ装置を関リーブ 2 0 7 は膨胀パッグ・プレッサ装置を関用吊下げておくためのループ 2 6 2 (第7図)を備えている。

図示の装置を使用するためには、先ず膨張性

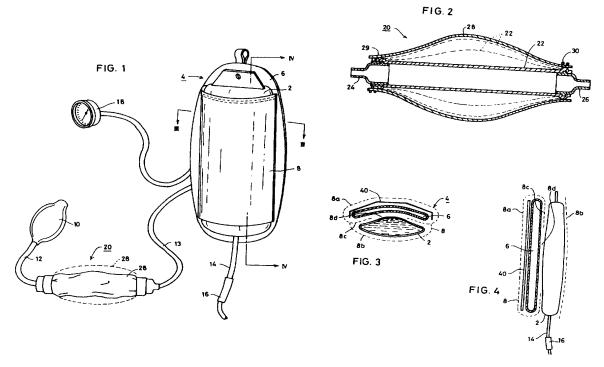
雄可能なることは明白であろう。

4.図面の簡単な説明

なお図において、符号2 , 1 0 2 , 2 0 2 は 可機性注入液装、4 , 1 0 4 , 2 0 4 は膨張性 パッグ・プレッサ、6 , 1 0 6 , 2 0 6 は膨張

特開昭58-190450(プ)

性空気後、8,108,208は可撓性スリーブ、10,110はポンプ球、20,220はアキュムレータ、22は膨張管、28は非弾性外被、40,240は剛性裏当板、128点。128点によりである。



特開昭58-190450(8)

